|  |
| --- |
| **Oggetto: Big Data per processi industriali sostenibili** |
| L'obiettivo della tematica di ricerca è quella di individuare nuove tecniche per la gestione dei Big Data e la loro analisi tramite tecniche di Intelligenza Artificiale, relativi ai processi industriali manifatturieri che consentano di ottimizzare l'efficienza dei processi produttivi. L’applicazione delle nuove tecniche di analisi dei processi industriali dovranno consentire di ridurre i consumi energetici e di ottimizzare l’approvvigionamento e la gestione dell'energia prodotta da fonti rinnovabili, caratterizzate da una piena sostenibilità ambientale, economica e sociale. Verranno inoltre studiate tecniche e tecnologie innovative per la raccolta, gestione ed analisi dei Big Data dei processi produttivi nell'ambito manifatturiero per minimizzare i difetti e gli scarti di produzione e ottimizzare i processi di raccolta e gestione dei rifiuti industriali. |
| **Attività a carico dell’Università:** |
| Supporto all’individuazione di nuove tecniche per la gestione di Big Data e la loro analisi tramite tecniche di Intelligenza Artificiale per i processi produttivi |
| Validazione scientifica delle tecniche, dei processi e dei modelli di analisi individuati |
| **Attività a carico dell’Impresa:** |
| Individuazione casi d’uso per l’applicazione di nuove tecniche per la gestione di Big Data ed Intelligenza Artificiale |
| Analisi dei requisiti tecnici e vincoli normativi e di sicurezza dell’applicazione in ambito industriale |
| Testing e validazione delle tecniche per la gestione di Big Data ed Intelligenza Artificiale in ambito industriale |

# MODALITA’ DI SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA’ PRESSO L’UNIVERSITA’

**20% di impegno del dipendente**

**Presso i laboratori universitari o da remoto**

**MODALITA’ DI SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA’ DI RICERCA PRESSO L’IMPRESA**

**80% di impegno del dipendente Presso la sede aziendale o da remoto**